

三菱电机推出最新MV4800线切割放电加工机床



MV4800线切割放电加工机床是专门为加工各种大型模具、厚板型模具推出的高精度线切割放电加工机床，适用于汽车、电子以及航空、航天等各领域的大中型精密模具的加工。

MV4800采用三边淬火工作台设计，三轴行程为800*600*510mm，可加工1250*1020*505mm的工件，U、V轴移动量为100*100mm，可对应 $\pm 45^\circ$ 大角度锥度加工（选配），并可配备Angle Master ADVANCE高精锥度软件，提高锥度加工精度，实现锥度精度 $\pm 0.01^\circ$ 。

MV4800的XY轴采用大型机使用的高推力套筒式直线电机，此种直线电机已为MV、NA系列线切割放电加工机采用，不但能实现高精度的轴定位移动，提高真圆度，而且因全周360°利用磁通量，高效变换磁通量为驱动力，因而能够大幅减少用电量和散热量，以及温度和电磁效应对精度的影响，实现机床长久精度的保持。

同时，MV4800提高了电极丝淬火装置和送丝装置的性能，其加长铜丝淬火装置是MV系列机床的两倍，提高了高板厚工件自动穿丝的成功率，改善了断线点的穿丝性能。而人性化的箱门横向开关，使得MV4800在操作大型工件时更加方便，增加了可操作性。

在保证加工速度和精度的前提下，节能性和运行成本的降低也是MV4800的一大亮点。可实现耗电量最大削减56%、过滤器成本最高降低45%、电极丝消耗量最大减少40%的节能效果。