

三菱电机MP1200/2400系列线切割放电加工机床全新上市



MP1200/2400系列线切割放电加工机床是专门为加工精密冲压、精密塑胶模以及精密电子零件等开发的超高精度线切割放电加工机床，适用于电子，高精度连接器等领域的超高精度模具的加工。

MP1200/2400配置的纳秒响应光电驱动系统，与XY轴和UV轴的套筒式直线电机相呼应，能够实现高精度的轴定位移动、和长时间精度的保持，步距精度可达 $\pm 1\mu\text{m}$ ，即使是最能考量机床精度的真圆度，也能实现 $\pm 1\mu\text{m}$ 的超高精度加工，并且大幅减少用电量和散热量。

MP1200/2400采用口字形一体淬火工作台设计，能减少传统不锈钢工作台因磨损和热变形带来的加工精度的不稳定性，同时，采用PA05SA的XY分离驱动头部构造，搭载超高精度直线导轨，配合冷却单元控制加工液温度，并与机床本体同温调节减少热变形，助力这一系列机床实现超高精度真元加工。

可对应 $\pm 45^\circ$ 大角度锥度加工（选配），并可配备Angle Master ADVANCE II高精度锥度加工控制软件，提高锥度加工精度，实现锥度精度 $\pm 0.01^\circ$ ，尺寸精度 $\pm 5\mu\text{m}$ 。

MP1200/2400标准配置了High Power FS(HFS)电源，提高工件的表面光洁度，另还可配置可选件Super Digital-FS(SDFS)电源，可在单位时间内大幅减少加工能量，从而极大提高工件表面光洁度，实现亚微米水平的超微细表面加工。

此外，MP1200/2400采用在世界上深受好评的Intelligent AT自动穿丝系统，改善了断线点的穿丝性能和水自动穿丝性能，并提高了高厚工件的自动穿丝成功率；同时，采用了深受好评的三面自动升降加工槽构造，不但提高了加工的可操作性，更便于在使用吊车、升降机等搬入大型工件时的操作，使其构造更趋人性化。